(9) 日本国特許庁 (JP)

印特許出順公開

四公開特許公報(A)

昭55-84020

⑤Int. Cl.³
G 11 B 5/12
5/20

. 識別記号

庁内整理番号 6161-5D 6161-5D **63公開 昭和55年(1980)6月24日**

発明の数 1 審査請求 有

(全3頁)

.:

❷薄膜磁気ヘッド

②特 顧 昭54-154530

②出 顕 昭54(1979)11月30日

優先権主張 Ø1978年12月21日 Ø米国(US)

1972103

⑦発明者マーク・アンソニー・チャーチアメリカ合衆国カリフオルニア州ロス・ゲートス・ワン・ハーフ・ペラルタ・ストリート15番

地

②発明者 ロバート・エドワード・ジョー ンズ・ジュニア

アメリカ合衆国カリフオルニア 州サン・ホセ・ハンプトン・ド ライブ6776番地

が出 顧 人 インターナショナル・ビジネス ・マシーンズ・コーポレーショ

> アメリカ合衆国10504ニューヨ ーク州アーモンク(香地なし)

砂復代理人 弁理士 山本仁朗

明組書

L 発明の名称 薄膜磁気ヘッド

2.特許請求の範囲

(1) 予定の外表面を有する基体と、上記基体上に付着形成した第1及び第2の磁性ポール・ピースと、上記尚ポール・ピースの間に配置され上記予定の外表面に跨接して支換ギャップを形成する非磁性絶縁物と、上記資ポール・ピースを接続して形成されるパッタ・ギャップ部分と、上記変換ギャップと上記パッタ・ギャップとの間にかいてほぼ竹円形状に形成記載され複数図書図された帯域体コイルとよりなる背膜磁気へッド。

- (2) 導電体コイルが一平面上に形成された上記部 (1) 項記載の薄膜磁気ヘッド。
- (3) 海電体コイルが多角形の頂点の如き形状の部分を有せずわん曲部が曲線状となつている上配第 (1)項記載の薄膜磁気ヘッド。
- (4) 海道体コイルが平板同心楕円状でコイル増散 に形成された要点が同心楕円の中央部に1個と外

部に 1 例配置された上記祭(1) 項出版の非複磁気へッド。

- (5) 韓退休コイルが安集作業区域で比較的小寸法で告に配置された上記第(1)項記載の薄膜磁気へツ
- (6) 外表面がエア・ペアリング表面である上記第 (1)項記載の準度磁気ヘッド。

3.発明の詳細な説明

本発明は膵臓磁気ヘッドの新規で改良された神 途に調する。

本発明の目的は、改善された信号出力、低く且 つ物等を強熱と熱放散、及び最小膜の熱及びスト レス作用による長寿命を与える寒膜磁気へッドを 提供することである。

非膜磁気ヘッドの使用時に超る主要を問題の1つに筋の発生があるが、この筋は容易に放散されず、変換器全体に基つて不均等に滞實する。筋の過剰は被層構造の層間崩れや謎部分の伸長や事張を起しポール・ナップが突出したりする。

寒臓へッドを製作する頭、磁性ポール・ピース

待费 昭55-84020(2)

で形成されるパック・ギャップは出来るだけ作め 変換ギャップに近付けて磁路の長い程発化する信 号損失を最小異にしなければならない。更に、ポール・ピースと職気組合し変換ギャップに発生す る磁束を作る電視を続す導電性コイルは信号振幅 を増加できるように出来るだけ多くの巻回数を持 たねばからない。

そとで、複数回着回され抵抗が低く発展が最少 でしかも変換ギャップとパック・ギャップの間に 入るコイル部分が相当小さな区域に入れられた導 気性コイルを持つ部隊へッドが展望されている。

第1図は本発明のヘッドの断面図であるが、この薄質ヘッドは非無性セラミック支持体10と、その上に付着された例えばペーマロイからなる磁性ポール・ピース層12、14からなる。非磁性 絶数体22が層12、14か関に付着されている。 絶数体の一部が変換ギャップ16を規定し、これ は例えば異知技費によりエブ・ペアリング関係に 置かれた磁性媒体と変換関係で相互作用する。こ の目的のため支持体10はエア・ペアリング表面

(3)

検の小さい部分が変換ギャップに最も近く配置され、変換ギャップからの所能が大きくなるにつれ、 所面積が徐々に大きくなる。

パック・ギャップ 1 8 は玄換ギャップのA B S 化相対的に近く位置している。 しかし楕円形コイ ルはパック・ギャップ18と玄挽ギャップ16と の間で比較的密化多数本入つており、コイルの幅 乃至衡面直径はこの区域では小さい。各四数が多 いので、信号出力の増大が実現する。更に、変換 ギャップから最も違い部分での大きな新面直径は 似気抵抗の減少をもたらす。更に、楕円(長円) **浴コイルは食や繋い器や連部を持たず、従売への** 抵抗が少ない。又、楕円形状は矩形や円形(原状) コイルに比べ端電体の企長が少なくて近む。これ ら利点の結果、コイルの金抵抗は比較的少なく、 発熱は少なく、道度の放熱性が得られる。熱を相 当量減らすので、非裏層の層崩れ、伸長、脚張は 防止され、ABSでのポール・チップ奥出の原因 が飲かれる。

-|構の変化がほぼ均一に進む楕円形コイル形状は、 (ABS)を有するスライダの形になつており、 これはデイスク・ファイル動作中に回転するディ スク等の媒体に近接し浮上関係に位置する。

薄膜へツドはポール・ピース12、14の閉底 により出来るパック・ギャップ18を有する。パック・ギャップ18は介在するコイル20により 変換ギャップから隔てられている。

連続しているコイル20は例えばメンキにより 第1のポール・ピース12の上に作つた層になつ ており、ポール・ピース12、14の間にあり、 これらを電磁結合する。コイル20とポール・ピース12、14とは絶縁体22で離してあり、と れがポール・ピースの間のコイルを外包している。 コイルの中央には電気換点24が備えられ、何じ くコイルの外離部終止点には電気機点26として 更に大きな区域がある。要点は外部電線及び観取 そろ信号処理ヘッド四略(図示略)に接続されて いる。

本発明にかいては、単一の層で作られたコイル 20が、十中重んだ楕円形をしており、その新面

. (4)

スパッタリングや蒸着等より安価な従来のメッキ 投影で付泊できる。他の形状特に角のある形のコイルではメッキ付着が不均一な幅の構造になり最い。角や繋い端載部の除去は出来上つたコイルに より少ない機械的ストレスしか与えない。

本発明は上記のように、多数者回した、連続コイル層が任性権円形状でポール・ピースの間に形成されていることが開示された。コイルの新選直量は、変換ギャンプ近辺からパック・ギャンプ近辺へ向けて、及びこれを終えて、徐々に拡がつている。その結果、信号出力は増加し、電気抵抗と発熱は相当に減少された。

4.図画の簡単な説明

第1日は本発明実施例の新面圏、第2日は同上面図である。

12、14····ボール・ピース、16····変換 ギャップ、18····パック・ギャップ、20··· コイル。

